



ITEM TECHNICAL CARD

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>RIV730/740 Tirante prolungato M4 L=50</b>				CATEGORIA \ CATEGORY:		<b>6630500</b>	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>			
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 1</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	<b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  <b>RIVIT.IT</b>
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	