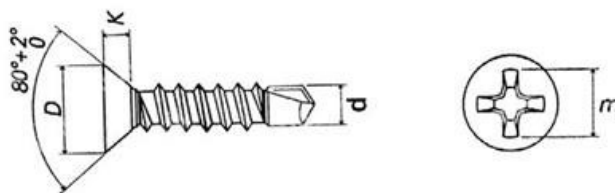


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|------------------|--|
| Lunghezza (mm) | 19,0 |
| Materiale | acciaio inox A2 |
| Diametro | 3,5 |
| passo | 1,3 |
| UNI | 8119 |
| DIN | 7504P |
| ISO | 15482 |
| k (mm) | 2,1 |
| Descr. Normativa | viti autoperforanti a testa svasato piana forma P, impronta a croce Phillips |
| d1 (mm) | 6,8 |
| PH | 2 |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Perforante TSP+ UNI 8119/DIN 7504P INOX A2 3,5x19 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 6038300.01000 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT