

ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|---------------------------------|-------------|
| diametro del foro (mm) | 2,36 ÷ 2,44 |
| d - diametro rivetto | 2,4 |
| tipo | BRAT24106 |
| T - larghezza testa (mm) | 4,0 |
| L - lunghezza rivetto (mm) | 10,6 |
| numero pezzi per cartuccia (pz) | 26 |
| k - spessore testa (mm) | 1,0 |
| carico rottura al taglio (N) | 250,0 |
| carico rottura a trazione (N) | 400,0 |
| spessore serrabile (mm) | 7,7 ÷ 9,0 |
| materiale corpo | alluminio |
| tipo testa | tonda |

| | | | | |
|--|-------|--|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: BRAT-Speedriv Alu TT(26pz) ss.7,7-9,0 in cartuccia 2,4x10,6 | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 5942400.15000 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |
| | | | | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | | | REVISIONE: REVISION: |
| | | | | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT