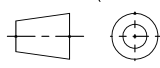


ITEM TECHNICAL CARD

|                |                               |
|----------------|-------------------------------|
| TX             | 40                            |
| Lunghezza (mm) | 70/42,0                       |
| Materiale      | acciaio C10B21 zincato giallo |
| Diametro       | 8,0                           |
| passo          | 5,5                           |
| D max (mm)     | 23,5                          |
| d1 (mm)        | 6,8                           |

|  |       |  |   |   |   |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:<br><b>Truc. Perf. TMT d.23 FL TX40 super svas.+ales. ZG 8x70/42</b> |       |  |   | CATEGORIA \ CATEGORY:<br><b>57072ZG.00050</b> |   |
| MATERIAL \ MATERIAL:   |       | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:  |   | NOTE \ NOTES:                                 |   |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY:<br><b>RIVIT</b>  | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:   | Rugosità superficiale generale:<br>General surface roughness: |   |   |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:<br>HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | <b>NON SCALARE IL DISEGNO<br/>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>      |   |   |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY:<br><b>RIVIT</b>  | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS:  | FOGLIO \ SHEET:<br><b>1 OF 1</b>                              | FORMATO FOGLIO:<br>SHEET FORMAT:<br><b>A4</b> | METODO 1 (ISO 128)<br>METHOD 1 (ISO 128)<br>REVISIONE:<br>REVISION:                   |
|  |       | PESO \ WEIGHT:   | Scale \ SCALE:  | CARTIGLIO \ FORMAT<br><b>Mod.P023_07</b>      |  |



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT