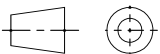


ITEM TECHNICAL CARD

diametro del foro (mm)	7,9
d - diametro rivetto	6,4
L1 (mm)	11,23
L2 (mm)	14,73
k - spessore testa (mm)	2,41
carico di rottura a trazione (N)	1550
spessore serrabile (mm)	15,88 ÷ 19,05
T1 (mm)	16,0
d1 (mm)	4,75
d2 (mm)	6,35
T2 (mm)	16,0
k2 (mm)	2,41



DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: CANRIV-Rivetto Acciaio/Acciaio ss. 15,88-19,05mm 6,4x14,0				CATEGORIA \ CATEGORY: 5257800.01500	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

materiale corpo	acciaio
materiale chiodo	acciaio
tipo testa	tonda

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: CANRIV-Rivetto Acciaio/Acciaio ss. 15,88-19,05mm 6,4x14,0				CATEGORIA \ CATEGORY:		5257800.01500	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	