

ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|------------------|------------------------------|
| Materiale | acciaio zincato bianco cl.10 |
| Diametro | M12 |
| passo | 1,5 |
| UNI | 5587 |
| DIN | 267 |
| ISO | 4033 |
| m (mm) | 12,0 |
| S (mm) | 19,0 |
| Descr. Normativa | dadi esagonali alti |

| | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Dado Esag. Alto UNI 5587 MB cl.10 ZB M12x1,50 | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 47992ZB | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | REVISIONE: REVISION: |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT