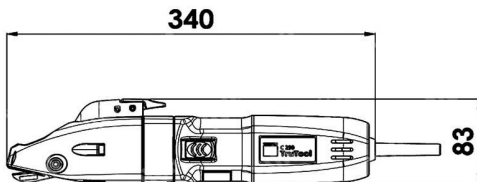


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|--|------------------|
| diametro foro partenza (mm) | 22 |
| tipo | C250 |
| peso (kg) | 2,0 (senza cavo) |
| potenza nominale (W) | 550 |
| raggio minimo (mm) | 150 |
| spessore acciaio 400N/mm ² (mm) | 2,5 |
| spessore alluminio 250N/mm ² (mm) | 3,0 |
| spessore acciaio 600N/mm ² (mm) | 1,5 |
| codice Trumpf | A1942368 |

| | | | |
|--|-------|--|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: TRUMPF-Cesoia elettrica C 250 con rompitruciolo-Spess.max lamiera | | CATEGORIA \ CATEGORY: 4122100 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |
| | | Scale \ SCALE: | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT