

ITEM TECHNICAL CARD



BIM. - HSS-CO 8% AISI M42

| | |
|---------------------------------------|-------|
| tipo | ST100 |
| H (mm) | 44 |
| diametro tazza | 100,0 |
| velocità impiego acciaio (giri/min) | 95 |
| velocità impiego inox (giri/min) | 47 |
| velocità impiego ghisa (giri/min) | 52 |
| velocità impiego ottone (giri/min) | 125 |
| velocità impiego alluminio (giri/min) | 140 |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Sega tazza BI-METAL per lamiera d.100mm | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 3061100 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT