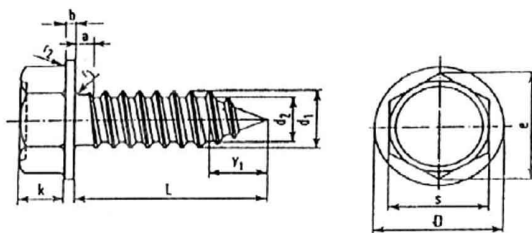


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|------------------|---|
| Lunghezza (mm) | 50,0 |
| Diametro | 4,8 |
| passo | 1,6 |
| UNI | 6950 |
| DIN | 3928 |
| k (mm) | 3,25 |
| S (mm) | 8,0 |
| b (mm) | 0,9 |
| Descr. Normativa | viti autofilettanti a testa esagonale con bordino |
| e min (mm) | 8,71 |
| d1 min (mm) | 9,8 |
| d1 max (mm) | 10,5 |

| | | | | |
|---|-------|--|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Autofilettante TEFR UNI 6950 ZB 4,8x50 | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 28728ZB | |
| MATERIALE \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | REVISIONE: REVISION: |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT