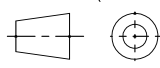


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|------------------|---|
| s (mm) | 6,0 |
| Lunghezza (mm) | 110,0 |
| Materiale | acciaio grezzo 10.9 |
| Diametro | M10 |
| UNI | 5933 |
| DIN | 7991 |
| ISO | 10642 |
| D (mm) | 20,0 |
| k (mm) | 5,5 |
| t (mm) | 4,4 |
| Descr. Normativa | viti a testa svasata piana con esagono incassato, filetto totale/parziale |
| passo | 1,5 |

| | | | | | |
|---|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Vite TSPCE UNI 5933/DIN 7991 10.9 GR M10x110 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 22044GR.00050 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT