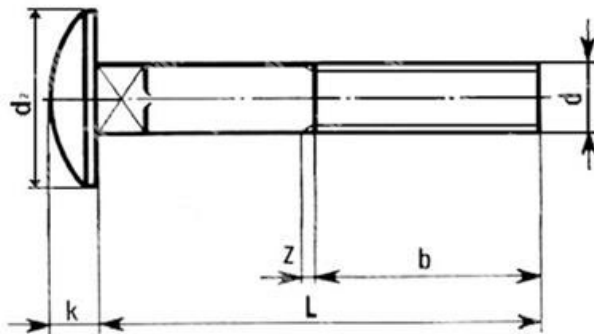


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|------------------|---|
| D (mm) | 24,65 |
| Lunghezza (mm) | 110,0 |
| Materiale | acciaio zincato bianco 4.8 |
| Diametro | M10 |
| UNI | 5732 |
| DIN | 603 |
| ISO | 8677 |
| k (mm) | 5,38 |
| b (mm) | 26,0 |
| Descr. Normativa | viti a testa tonda con quadro sottotesta con dado esagonale |
| passo | 1,5 |

| | | | |
|--|--|--|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Vite TTQST UNI 5732/DIN 603 4.8 c/dado ZB M10x110 | | CATEGORIA \ CATEGORY: 21282ZB | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | | DUREZZA \ HARDNESS: | |
| | | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | |
| | | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | |
| | | PESO \ WEIGHT: | |
| | | Scale \ SCALE: | |
| | | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | |
| | | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | |
| | | NOTE \ NOTES: | |
| | | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | |
| | | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) | |
| | | REVISIONE: REVISION: | |
| | | | |
| | | | |
| | | FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT | |