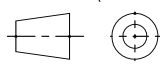


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|------------------|---------------------------------------|
| Lunghezza (mm) | 140,0 |
| Materiale | acciaio grezzo 8.8 |
| Diametro | M16 |
| UNI | 5737 |
| DIN | 931 |
| ISO | 4014 |
| k (mm) | 10,0 |
| b (mm) | 38,0 |
| Descr. Normativa | viti testa esagonale filetto parziale |
| s (mm) | 24,0 |
| e min (mm) | 26,75 |
| passo | 2 |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Vite TE UNI 5737/DIN 931 8.8 GR M16x140 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 19894GR.00025 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT