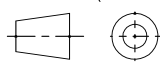


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|------------------|----------------------|
| Materiale | acciaio inox A2 |
| Diametro | M24 |
| passo | 3,0 |
| UNI | 5589 |
| DIN | 936 |
| ISO | 4035 |
| m (mm) | 10,0 |
| S (mm) | 36,0 |
| Descr. Normativa | dadi esagonali bassi |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Dado Esag.Basso UNI 5589/DIN 936 PG INOX A2 M24 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 1471000.00025 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT