

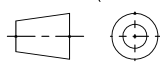


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|------------------|---|
| Lunghezza (mm) | 25,0 |
| Materiale | acciaio inox A2 |
| Diametro | M10 |
| passo | 1,5 |
| UNI | 6109 |
| DIN | 963 |
| ISO | 2009 |
| k (mm) | 5,0 |
| Descr. Normativa | viti a testa svasata piana con intaglio |
| d1 (mm) | 18,0 |

| | | | | | | | |
|---|-------|--|----------------------------------|---|---|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Vite TSP- UNI 6109/DIN 963A INOX A2 M10x25 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: | | 1363500 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |  | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | |  FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) | | |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  | | |