

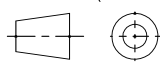


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|------------------|-------------------------------------|
| Lunghezza (mm) | 45 |
| Materiale | acciaio ottonato C15 |
| Diametro | 4 |
| DIN | 7505A |
| Descr. Normativa | viti truciolari testa svasata croce |
| D min/max (mm) | 7,64/8,00 |
| K max (mm) | 2,35 |
| r1~ (mm) | 2 |
| b max (mm) | 1,05 |
| N Pozi Recess | 2 |
| recess m ~ | 4,4 |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|---|--|---|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Truciolare TSP+ DIN 7505A C15 OT 4x45 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: | | 08760OT.00200 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |  | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) | REVISIONE: REVISION: | FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  | | |