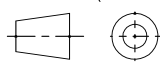


ITEM TECHNICAL CARD

|                        |  |
|------------------------|--|
| Lunghezza (mm)         | 9,5  |
| spessore foratura (mm) | 0,7 - 2,1  |
| Materiale              | acciaio zincato nero C15   |
| Diametro               | 3,5  |
| passo                  | 1,3  |
| UNI                    | 8118   |
| DIN                    | 7504N  |
| ISO                    | 15481  |
| k (mm)                 | 2,6  |
| Descr. Normativa       | viti autoperforanti a testa cilindrica con impronta a croce Pozidriv forma Z |
| d1 (mm)                | 6,9  |
| PH                     | 2  |

|   |       |  |   |   |   |
|---|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:<br><b>Perforante TC+ UNI 8118/DIN 7504N ZN 3,5x9,5</b> |       |  |   | CATEGORIA \ CATEGORY:<br><b>04884ZN.02500</b> |   |
| MATERIAL \ MATERIAL:  |       | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:  |   | NOTE \ NOTES:                                 |   |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:   | Rugosità superficiale generale:<br>General surface roughness: |   |   |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:<br><b>RIVIT</b>                                      | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:<br>HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | <b>NON SCALARE IL DISEGNO<br/>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>      |   |   |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY:<br><b>RIVIT</b>                                       | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS:  | FOGLIO \ SHEET:<br><b>1 OF 1</b>                              | FORMATO FOGLIO:<br>SHEET FORMAT:<br><b>A4</b> | METODO 1 (ISO 128)<br>METHOD 1 (ISO 128)<br>REVISIONE:<br>REVISION:                   |
|   |       | PESO \ WEIGHT:   | Scale \ SCALE:  | CARTIGLIO \ FORMAT<br><b>Mod.P023_07</b>      |  |



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT