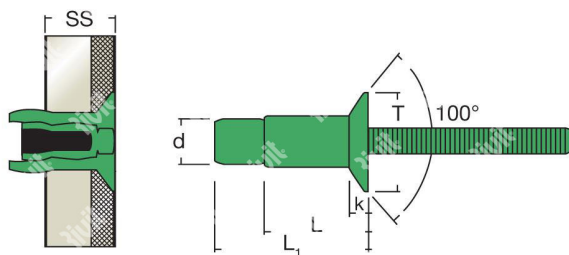


ITEM TECHNICAL CARD



diametro del foro (mm)	5,0
d - diametro rivetto	4,8
T - larghezza testa (mm)	8,8
L - lunghezza rivetto (mm)	12,3
L1 (mm)	20,0
k - spessore testa (mm)	2,0
carico rottura al taglio (N)	2400
carico rottura a trazione (N)	2000
spessore serrabile (mm)	3,2 ÷ 8,5
materiale corpo	alluminio
materiale chiodo	alluminio
tipo testa	svasata

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: MAGNARIV-Riv.Alu/Alu TS 100° ss3,2-8,5 4,8x12,3			CATEGORIA \ CATEGORY: 0090700.04000	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
				METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
				REVISIONE: REVISION:
				FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT