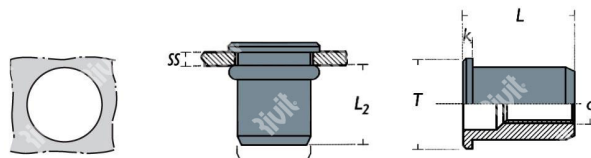


ITEM TECHNICAL CARD





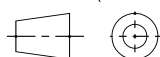
T - larghezza testa (mm)	16,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	10,7 ÷ 11,5
L - lunghezza inserto (mm)	19,0
k - spessore testa (mm)	1,7
spessore serrabile (mm)	1,0 ÷ 3,0
carico di prova assiale del filetto (N)	32000
coppia max di serraggio (Nm)	50.0
d - passo dell'inserto	M10
diametro di foratura	12,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	11.0
resistenza al taglio (N)	5000
materiale corpo	acciaio

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

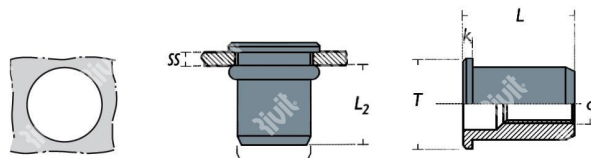
FTC-Rivsert Fe f.12,0 ss1,0-3,0 M10/030

CATEGORIA \ CATEGORY:

0072100.01500

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 <b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>		

ITEM TECHNICAL CARD



tipo testa	tonda
tipo fusto	cilindrico aperto

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>FTC-Rivsert Fe f.12,0 ss1,0-3,0 M10/030</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>0072100.01500</b>	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT