

ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|-------------------------------|-----------|
| diametro del foro (mm) | 3,5 |
| d - diametro rivetto | 3,4 |
| T - larghezza testa (mm) | 7,0 |
| L - lunghezza rivetto (mm) | 12,0 |
| k - spessore testa (mm) | 0,9 |
| carico rottura al taglio (N) | 1100 |
| carico rottura a trazione (N) | 1400 |
| spessore serrabile (mm) | 6,5 ÷ 8,5 |
| materiale corpo | alluminio |
| materiale chiodo | acciaio |
| tipo testa | tonda |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: AFT-Rivetto Alluminio/Acciaio TT 3,4x12,0 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 0002800.08000 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT