



ITEM TECHNICAL CARD

|                 |             |
|-----------------|-------------|
| dimensions (mm) | 10          |
| modèle          | RMT1010/120 |
| grincer         | 120         |
| rpm max         | 26000       |

|  |       |  |   |  |   |  |
|--|-------|--|---|--|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:<br><b>Micro flap wheels Alox d.10</b> |       |  |   | CATEGORIA \ CATEGORY:<br><b>6312300</b>    |   |  |
| MATERIAL \ MATERIAL:   |       | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:  |   | NOTE \ NOTES:                              |   |  |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY:<br><b>RIVIT</b>                          | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:   | Rugosità superficiale generale:<br>General surface roughness: |  | <br><br><b>FASTENERS &amp; TOOLS</b><br><br><b>RIVIT.IT</b> |  |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:<br><b>RIVIT</b>                     | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:<br>HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | <b>NON SCALARE IL DISEGNO<br/>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>      |  |   |  |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY:<br><b>RIVIT</b>                      | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS:  | FOGLIO \ SHEET:<br><b>1 OF 1</b>                              | FORMATO FOGLIO:<br>SHEET FORMAT: <b>A4</b> |   | METODO 1 (ISO 128)<br>METHOD 1 (ISO 128) |
|  |       | PESO \ WEIGHT:   | Scale \ SCALE:  | CARTIGLIO \ FORMAT<br><b>Mod.P023_07</b>   |   | REVISIONE:<br>REVISION:                  |