





ITEM TECHNICAL CARD

couple de serrage (Nm)	40
profondeur minimale du trou (mm)	70/65
typologie	RKACE410145
longueur totale (mm)	145,0
clé	17
écrou	UNI 5588 - DIN 934 - acier inox A4
pas	M10
L - longueur du fil (mm)	
charge de traction max (kN)	6,1
charge de coupe max (kN)	4,4
épaisseur minimale du support (mm)	100,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:		CATEGORIA \ CATEGORY:		4566400.00050	
RKA4-Ancrage Ac inoxA4 a/collier inoxA4+écrou et rondelle M10x145					
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale:		
<b>RIVIT</b>			General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b>		
<b>RIVIT</b>		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128)
<b>RIVIT</b>			<b>1 OF 2</b>	<b>A4</b>	METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	REVISIONE:
				<b>Mod.P023_07</b>	REVISION:

ITEM TECHNICAL CARD

distance minimale du tableau (mm)	50,0
min anchors axial spacing (mm)	110,0
matériau du corps	A4 inox
clip	A4 inox
washer	UNI 6592 - DIN 125/A - acier inox A4

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		4566400.00050	
RKA4-Ancrage Ac inoxA4 a/collier inoxA4+écrou et rondelle M10x145							
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>				
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	<b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  <b>RIVIT.IT</b>
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	