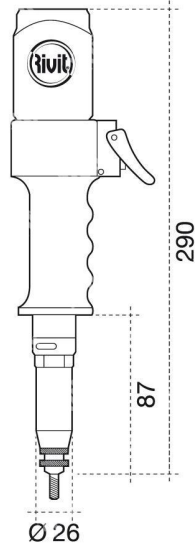


ITEM TECHNICAL CARD

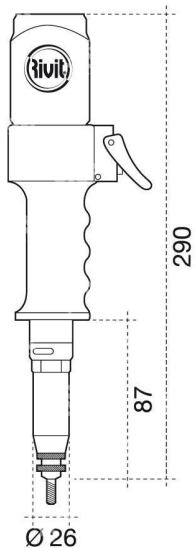


DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:		CATEGORIA \ CATEGORY:		4560800	
RIV949-Vertical hydropneumatic tool for rivet nuts M3-M10 M3-M12					
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale:		
RIVIT			General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO		
RIVIT		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128)
RIVIT			1 OF 2	A4	METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	REVISIONE: REVISION:
				Mod.P023_07	



FASTENERS & TOOLS
 RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



consommation d'air par cycle 6 bar (lt)	5
course (mm)	6,5
dimensions (mm)	500x300x210
force de traction à 6bar (N)	23500
longueur des flexible (m)	2,5
pression de travail d'air (bar)	6
pression d'air min.-max. (bar)	5 - 7
poids total (kg)	21
niveau sonore dB(A)	76
vibrations (m/s ²)	< 2,5
la vitesse du moteur tourne (rpm)	1600
la vitesse du moteur dévissage (rpm)	2000
poids (sans poignée) (kg)	2,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RIV949-Vertical hydropneumatic tool for rivet nuts M3-M10 M3-M12		CATEGORIA \ CATEGORY: 4560800	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) REVISIONE: METHOD 1 (ISO 128) REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT