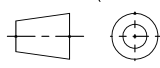


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|--------------------------------|-------------|
| diamètre du trou (mm) | 9,8 - 10,0 |
| diamètre du boulon (mm) | 9,6 |
| T - largeur de la tête (mm) | 20,0 |
| L1 - longueur du boulon (mm) | 85,9 |
| L2 (mm) | 47,6 - 49,2 |
| K - épaisseur de la tête (mm) | 6,4 |
| résistance au cisaillement (N) | 18500 |
| typologie | RLAT12-22 |
| résistance à la traction (N) | 18500 |
| épaisseur de serrage (mm) | 31,8 ÷ 38,1 |

| | | | |
|---|-------|--|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RIVLOCK-Tige à sertir INOX AL TT és 31,8-38,1 RLAT 12-22 d10 | | CATEGORIA \ CATEGORY: 2805700 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: |
| | | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT