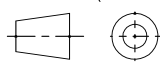


ITEM TECHNICAL CARD

longueur (mm)	60,0
épaisseur de forage (mm)	1,75 - 4,0
Matière	acier galvanisé blanc C15
Diamètre	4,8
pas	1,6
UNI	8118
DIN	7504N
ISO	15481
k (mm)	3,55
Description Normative	vis autoperç. à tête cylind. a/empreinte croisée PZ
d1 (mm)	9,5
PH	2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>Pan head Ph+ self-drilling screw UNI8118/DIN7504N C15 - white zinc</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>24475ZB.00200</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 1</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT