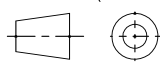


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|----------------------------------|---------|
| couple de serrage (Nm) | 10,0 |
| modèle | RHAG06 |
| longueur de la cheville (mm) | 75,0 |
| P crochet (mm) | 8,0 |
| profondeur minimale du trou (mm) | 60,0 |
| pointe | 12,0 |
| profondità posa (mm) | 45,0 |
| pour vis | M6x50,0 |
| largeur maxi réglable (mm) | 10,0 |
| charge autorisée (daN) | 275,0 |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RHA/G-Ancrage acier avec crochet t.12,0 M6x45 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 1583500.00050 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT