

ITEM TECHNICAL CARD



BIM. - HSS-CO 8% AISI M42

modèle	ST060
H (mm)	44
diamètre de la tasse	60,0
vitesse d'utilisation de l'acier (rev/min)	150
vitesse d'utilisation de l'inox (rev/min)	75
vitesse d'utilisation de fonte (rev/min)	85
vitesse d'utilisation de laiton (rev/min)	200
vitesse d'utilisation de l'aluminium (rev/min)	230

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>Holesaw HSS-Bi-Metal Variable Pitch 60mm d.60mm</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>1110100</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 1</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT