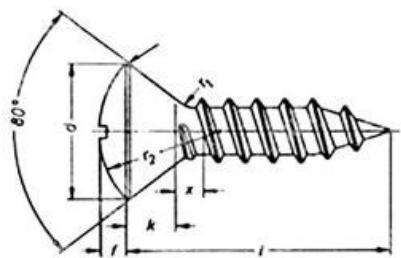


ITEM TECHNICAL CARD



longueur (mm)	19,0
Matière	acier nickelé C15
Diamètre	3,5
pas	1,3
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Description Normative	vis de signe autotaraudeuses de chute de tête cruciforme
r ² (mm)	5,4
r1 (mm)	1,4
K (mm)	2,1
d1 (mm)	6,8

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		09081NK		
Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:	A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:
RIVIT				1 OF 2				
		PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



**FASTENERS
& TOOLS**

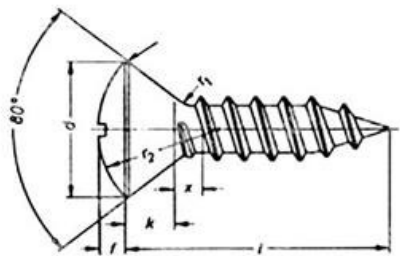


RIVIT.IT



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	1,2
PH	2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		09081NK	
Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel								
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
RIVIT				2 OF 2	SHEET FORMAT:			
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT			
					Mod.P023_07			



FASTENERS
& TOOLS
RIVIT.IT