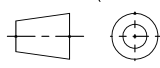




ITEM TECHNICAL CARD

longueur (mm)	25,0
épaisseur de forage (mm)	2,0 - 5,0
Matière	acier galvanisé noir C15
Diamètre	6,3
pas	1,8
UNI	8118
DIN	7504N
ISO	15481
k (mm)	4,55
Description Normative	vis autoperç. à tête cylind. a/empreinte croisée PZ
d1 (mm)	12,5
PH	3

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Pan head Ph+ self-drilling screw UNI8118/DIN7504N C15 - black zinc			CATEGORIA \ CATEGORY: 08616ZN.00500	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
				METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
				REVISIONE: REVISION:
				
 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT				