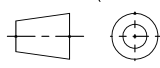


ITEM TECHNICAL CARD

longueur (mm)	32,0
épaisseur de forage (mm)	1,75 - 4,5
Matière	acier galvanisé blanc C15
Diamètre	5,5
pas	1,8
UNI	8118
DIN	7504N
ISO	15481
k (mm)	3,95
Description Normative	vis autoperç. à tête cylind. a/empreinte croisée PZ
d1 (mm)	10,8
PH	3

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Pan head Ph+ self-drilling screw UNI8118/DIN7504N C15 - white zinc				CATEGORIA \ CATEGORY: 04916ZB.00500	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	REVISIONE: REVISION: 



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT