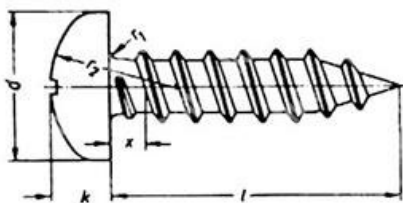


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| longueur (mm) | 6,5 |
| Matière | acier galvanisé noir C15 |
| Diamètre | 2,2 |
| pas | 0,8 |
| UNI | 6954 |
| DIN | 7981C |
| ISO | 7049 |
| k (mm) | 1,8 |
| Description Normative | vis autotaraudeuses à tête cruciforme |
| r ² (mm) | 3,4 |
| r1 (mm) | 0,3 |
| d1 (mm) | 4,2 |
| PH | 1 |

| | | | |
|---|-------|--|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross pan head tapping screw UNI 6954/DIN 7981 black zinc | | CATEGORIA \ CATEGORY: 01090ZN | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FUOGIO \ SHEET: 1 OF 1 |
| | | PESO \ WEIGHT: | FORMATO FOGGIO: A4 |
| | | Scale \ SCALE: | METODO 1 (ISO 128) REVISIONE: METHOD 1 (ISO 128) REVISION: |
| | | | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT