

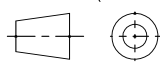


ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|-------------|---------------------------------|
| TX | 40 |
| length (mm) | 420/100,0 |
| Material | yellow zinc plated steel C10B21 |
| Diameter | 8,0 |
| pitch | 5,5 |
| D max (mm) | 23,5 |
| d1 (mm) | 6,8 |

| | | | | | | | | |
|--|-------|--|--|---|---|---|--|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Truc. Perf. TMT d.23 FL TX40 super svas.+ales. ZG 8x420/100 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: | | 57090ZG.00050 | | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |  FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT | | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | | | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | | | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) | REVISIONE: REVISION: | | |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |  | | | |