

ITEM TECHNICAL CARD

hole diameter (mm)	7,9
d - rivet diameter	6,4
L1 (mm)	15,44
L2 (mm)	52,58
k - head thickness (mm)	2,41
tensile strenght (N)	1550
grip range (mm)	53,98 ÷ 60,33
T1 (mm)	16,0
d1 (mm)	4,75
d2 (mm)	6,35
T2 (mm)	16,0
k2 (mm)	2,41



DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: CANRIV-Connecting rivet Steel/steel zp gr. 53,98-60,33mm 6,4x52,0		CATEGORIA \ CATEGORY: 5260100.00600	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:
		CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD

body material	steel
mandrel material	steel
head type	dome

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: CANRIV-Connecting rivet Steel/steel zp gr. 53,98-60,33mm 6,4x52,0				CATEGORIA \ CATEGORY:		5260100.00600		
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:					
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW				
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)			REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	