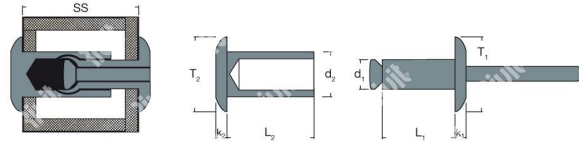


ITEM TECHNICAL CARD



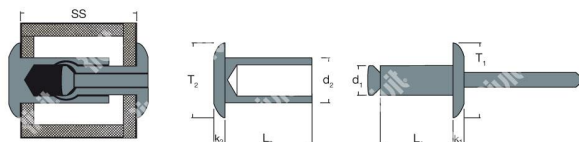
hole diameter (mm)	6,4
d - rivet diameter	4,8
L1 (mm)	13,34
L2 (mm)	49,53
k - head thickness (mm)	1,50
grip range (mm)	50,80 ÷ 55,58
T1 (mm)	9,5
d1 (mm)	3,18
d2 (mm)	4,78
T2 (mm)	9,5
k2 (mm)	1,45
body material	steel

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:		CATEGORIA \ CATEGORY:		5257500.01500	
CANRIV-Connecting rivet Steel/steel zp gr. 50,80-55,58mm 4,8x49,0					
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale:		
RIVIT			General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO		
RIVIT		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128)
RIVIT			1 OF 2	A4	METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	REVISIONE: REVISION:
				Mod.P023_07	



FASTENERS & TOOLS
 RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD





mandrel material

steel

head type

dome

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: CANRIV-Connecting rivet Steel/steel zp gr. 50,80-55,58mm 4,8x49,0				CATEGORIA \ CATEGORY:		5257500.01500	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:			
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW			
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	FASTENERS & TOOLS  RIVIT.IT
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	