

ITEM TECHNICAL CARD





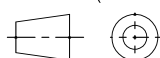
length (mm)	19,0
Material	white zinc plated steel C15
Diameter	2,9
pitch	1,1
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Rules Description	Phillips cross oval head tapping screws
r <sup>2</sup> (mm)	4,6
r1 (mm)	1,1
K (mm)	1,7
d1 (mm)	5,5

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

Autofilettante TGS+ Ph UNI 6956/DIN 7983 ZB 2,9x19

CATEGORIA \ CATEGORY:



50580ZB

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 <b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>		

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	0,9
PH	1

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>Autofilettante TGS+ Ph UNI 6956/DIN 7983 ZB 2,9x19</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>50580ZB</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		  <b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  <b>RIVIT.IT</b>
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	