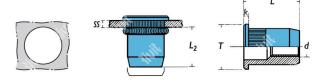
## ITEM TECHNICAL CARD



T - larghezza testa (mm)	10,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	$7.0 \div 8.0$
L - lunghezza inserto (mm)	15,0
k - spessore testa (mm)	1,2
spessore serrabile (mm)	2,0 ÷ 4,0
carico di prova assiale del filetto (N)	12450
coppia max di serraggio (Nm)	14
d - passo dell'inserto	M5
diametro di foratura	7,0

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:				47	4733100.00250	
ITC-Z-A2-Rivsert Inox	A2 f.7,0 s	s2,0-4,0 Zigr. L=15 M	5/040						77	33100.00230	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO	TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				١	NOTE \ NC	TES:		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:			Rugosità superficiale generale: General surface roughness:					<b>Rivit</b>	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mi HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mi				NON SCALARL IL DISLO				
APPROVATO DA \ APPROVED BY: [	DATA:	DUREZZA\HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:		TO FOGLIO: FORMAT:	A4	METODO 1 (I METHOD 1 (I			FASTENERS & TOOLS	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:		LIO \ FORMA <b>P023_07</b>	Т				RIVIT.II	