

ITEM TECHNICAL CARD

coppia serraggio (Nm)		40			
profondità minima foro (mm)		50,0			
tipo		RKA210080			
lunghezza totale (mm)		80,0			
chiave		17			
dado		UNI 5588 - DIN 934 - acciaio inox A2			
passo		M10			
L - lunghezza filetto (mm)		35,0			
carico trazione max (kN)		6,1			
carico taglio max (kN)		4,4			
spessore minimo supporto (mm)		100,0			

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4562300.00050	
RKA2-Tass. acc.inoxA2 c/fasc.inoxA2+dado+rondella M10x75 A2								
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:					NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
RIVIT								
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
RIVIT								
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		Foglio \ SHEET: 1 OF 2		
RIVIT						FORMATO FOLGIO: A4		
				PESO \ WEIGHT:		Scale \ SCALE:		
				CARTIGLIO \ FORMAT		Mod.P023_07		



ITEM TECHNICAL CARD

distanza minima dal bordo (mm)	50,0
interasse min ancoranti (mm)	110,0
materiale corpo	acciaio inox A2
fascetta	acciaio inox A2
rondella	UNI 6592 - DIN 125/A - acciaio inox A2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:					CATEGORIA \ CATEGORY:		4562300.00050		
RKA2-Tass. acc.inoxA2 c/fasc.inoxA2+dado+rondella M10x75 A2									
MATERIAL \ MATERIAL:			TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:				NOTE \ NOTES:		
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:		DATA:	TRATT. SUPERFICIALE\ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:				
RIVIT							NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:		DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:						
RIVIT									
APPROVATO DA \ APPROVED BY:		DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO\ SHEET:	FORMATO FOGLIO:		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	REVISIONE: REVISION:	
RIVIT				2 OF 2	SHEET FORMAT:	A4			
			PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07				


FASTENERS & TOOLS

RIVIT.IT