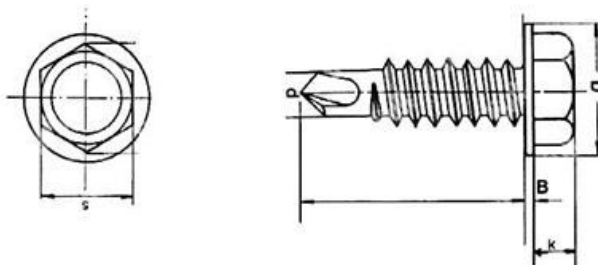


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|-------------|-----------------------------|
| length (mm) | 130/70,0 |
| Material | white zinc plated steel C15 |
| Diameter | 6,3 |
| pitch | 1,81 |
| k (mm) | 6,15 |
| S (mm) | 10,0 |
| d1 (mm) | 13,2 |

| | | | | | |
|---|-------|--|---|---|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Perforante TEFR ch.10 ZB s.f.max12 mm 6,3x130/70 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 4450300.00100 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION: |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT