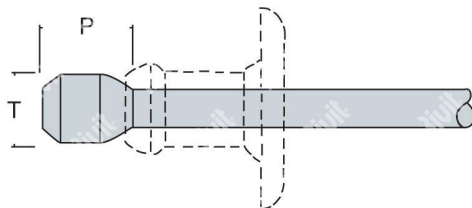


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|----------------------|-------------|
| rivets diameter (mm) | 3,5 |
| T - head width | 2,1 |
| P max (mm) | 3,35 |
| model | standard |
| front hole d. | 3,50 - 3,58 |
| rear hole d. | 3,10 - 3,17 |

| | | | |
|---|-------|--|---|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: SC 3,5-Standard mandrel d.2,10 | | CATEGORIA \ CATEGORY: 4446900 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | PESO \ WEIGHT: | REVISIONE: REVISION: |
| | | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 |
| | | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT