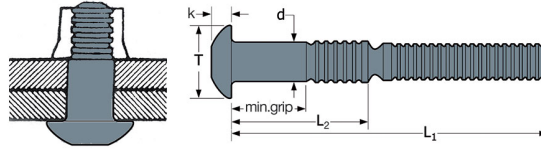


ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|---------------------------|-------------|
| hole diameter (mm) | 5,0 - 5,2 |
| lockbolt diameter (mm) | 4,8 |
| T - head width (mm) | 10,0 |
| L1 - lockbolt length (mm) | 40,0 |
| L2 (mm) | 10,7 - 12,4 |
| K - head thickness (mm) | 3,2 |
| shear strenght (N) | 10800 |
| model | RLFT06-03 |
| tensile strenght (N) | 9700 |
| grip range (mm) | 3,2 ÷ 6,4 |

| | | | | |
|---|-------|--|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: RIVLOCK-Lockbolt Steel d.4,8 gr 3,2-6,4 DH RLFT 6-3 d4,8 | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 3332000.00200 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | REVISIONE: REVISION: |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT