

ITEM TECHNICAL CARD





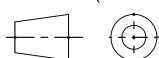
length (mm)	50,0
Material	white zinc plated steel C15
Diameter	4,8
pitch	1,6
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Rules Description	Phillips cross oval head tapping screws
r <sup>2</sup> (mm)	8,2
r1 (mm)	1,9
K (mm)	3,0
d1 (mm)	9,5

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

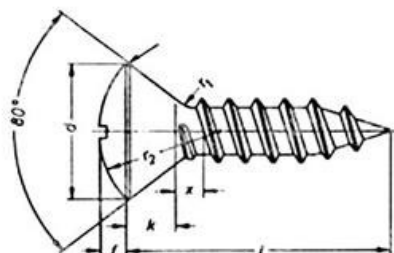
Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 white zinc

CATEGORIA \ CATEGORY:

27667ZB

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:		 <b>FASTENERS &amp; TOOLS</b>  RIVIT.IT
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b> <b>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>		

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	1,5
PH	2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 white zinc</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>27667ZB</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT