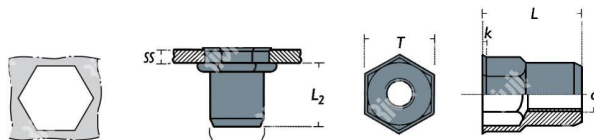


ITEM TECHNICAL CARD



T - head width (mm)	5,5
L2 - shank length after fixing (mm)	5,0 ÷ 5,5
L - rivet nuts lenght (mm)	8,5
k - head thickness (mm)	0,4
grip range (mm)	0,5 ÷ 1,5
axial proof load for thread (N)	3900
max clamping torque (Nm)	1.0
d - rivet nut pitch	M3
hole diameter	4,8
clamping torque for torque force (Nm)	0.4
shearing strength (N)	900
body material	steel

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

**FREP-P-Inch Rivsert Steel semihex. 4,7mm h.4,8 gr0,5-1,5 RH**

CATEGORIA \ CATEGORY:

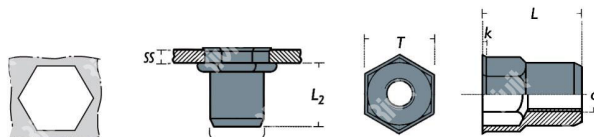
**2684100.00500**

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



head type	reduced
shank type	open semi hexagonal

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:		CATEGORIA \ CATEGORY:		2684100.00500	
FREP-P-Inch Rivsert Steel semihex. 4,7mm h.4,8 gr0,5-1,5 RH					
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale:		
<b>RIVIT</b>			General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO</b>		
<b>RIVIT</b>		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128)
<b>RIVIT</b>			<b>2 OF 2</b>	<b>A4</b>	METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	REVISIONE: REVISION:
				<b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS & TOOLS**  
 RIVIT.IT