

ITEM TECHNICAL CARD



length (mm)	22,0
Material	white zinc plated steel C15
Diameter	5,5
pitch	1,8
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Rules Description	Phillips cross oval head tapping screws
r <sup>2</sup> (mm)	9,4
r1 (mm)	2,1
K (mm)	3,4
d1 (mm)	10,8

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 white zinc</b>		CATEGORIA \ CATEGORY: <b>19166ZB</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		FOGLIO \ SHEET: <b>1 OF 2</b>	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>
		Scale \ SCALE:	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	1,7
PH	3

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 white zinc</b>				CATEGORIA \ CATEGORY: <b>19166ZB</b>	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: <b>2 OF 2</b>	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: <b>A4</b>	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>	



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT