

ITEM TECHNICAL CARD

| | |
|---------------------|--|
| length (mm) | 100/60,0 |
| Material | white zinc plated steel C15 |
| Diameter | 4,8 |
| pitch | 1,6 |
| UNI | 6954 |
| DIN | 7981C |
| ISO | 7049 |
| k (mm) | 3,55 |
| Rules Description | Phillips cross pan head tapping screws |
| r ² (mm) | 7,2 |
| r1 (mm) | 0,7 |
| d1 (mm) | 9,5 |
| PH | 2 |

| | | | | |
|---|-------|--|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross pan head tapping screw UNI 6954/DIN 7981 white zinc | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 19138ZB.00100 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | REVISIONE: REVISION: |



FASTENERS & TOOLS
RIVIT.IT