

ITEM TECHNICAL CARD



| | |
|--------------------------|------------|
| screw diameter | M6 |
| E (mm) | 0,5 |
| G (mm) | 7,2 |
| model | DGQFF1236B |
| A (mm) | 16,6 |
| C (mm) | 11,4 |
| B (mm) | 16,4 |
| s - sheet thickness (mm) | 1,8 - 3,2 |
| D (mm) | 8,5 |
| sheet metal hole (mm) | 12,3x12,3 |
| F (mm) | 16,6 |

| | | | | | |
|--|-------|--|---|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Nut ST Cage ST gr 1,8-3,2 h.12,3x12,3(1236B) M6 | | | | CATEGORIA \ CATEGORY: 1807700.00250 | |
| MATERIAL \ MATERIAL: | | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT: | | NOTE \ NOTES: | |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: | Rugosità superficiale generale: General surface roughness: | | |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW | | |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS: | FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1 | FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4 | METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) |
| | | PESO \ WEIGHT: | Scale \ SCALE: | CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07 | REVISIONE: REVISION: |



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT