


ITEM TECHNICAL CARD

|             |           |
|-------------|-----------|
| h (mm)      | 2,5       |
| length (mm) | 50        |
| Material    | steel R50 |
| Diameter    | M6        |
| pitch       | 1,0       |
| m (mm)      | 10,5      |
| d (mm)      | 14,0      |
| C (mm)      | 1,8       |
| z (mm)      | 2,5       |

|   |       |  |   |   |  |
|---|-------|--|---|---|--|
| DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:<br><b>Projection weld screw U3 according to FIAT 10453 R50 - plain steel</b> |       | CATEGORIA \ CATEGORY:  |   | <b>1793500</b>  |  |
| MATERIAL \ MATERIAL:  |       | TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:  |   | NOTE \ NOTES:   |  |
| ESEGUITO DA \ DRAWN BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:   | Rugosità superficiale generale:<br>General surface roughness: |  |  |
| CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:<br><b>RIVIT</b>  | DATA: | PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:<br>HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]: | <b>NON SCALARE IL DISEGNO<br/>DO NOT RESIZE THE DRAW</b>      |   |  |
| APPROVATO DA \ APPROVED BY:<br><b>RIVIT</b>   | DATA: | DUREZZA \ HARDNESS:  | FOGLIO \ SHEET:<br><b>1 OF 1</b>                              | FORMATO FOGLIO:<br>SHEET FORMAT: <b>A4</b>  | METODO 1 (ISO 128)<br>METHOD 1 (ISO 128) |
|   |       | PESO \ WEIGHT:   | Scale \ SCALE:  | CARTIGLIO \ FORMAT<br><b>Mod.P023_07</b>  | REVISIONE:<br>REVISION:                  |