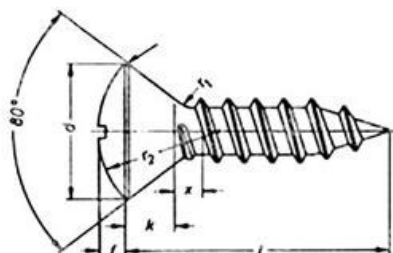


ITEM TECHNICAL CARD



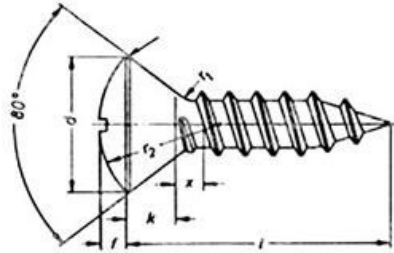
length (mm)	9,5
Material	nickel plated steel C15
Diameter	2,9
pitch	1,1
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Rules Description	Phillips cross oval head tapping screws
r ² (mm)	4,6
r1 (mm)	1,1
K (mm)	1,7
d1 (mm)	5,5

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel		CATEGORIA \ CATEGORY: 17806NK	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		Scale \ SCALE:	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	0,9
PH	1

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel				CATEGORIA \ CATEGORY: 17806NK	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT