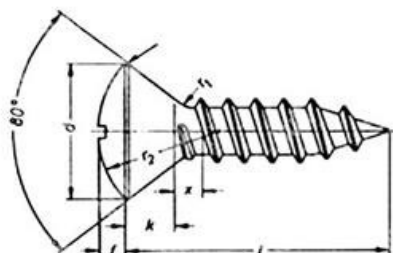


ITEM TECHNICAL CARD



length (mm)	22,0
Material	white zinc plated steel C15
Diameter	3,5
pitch	1,3
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Rules Description	Phillips cross oval head tapping screws
r ² (mm)	5,4
r1 (mm)	1,4
K (mm)	2,1
d1 (mm)	6,8

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 white zinc		CATEGORIA \ CATEGORY: 15993ZB	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		Scale \ SCALE:	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	1,2
PH	2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 white zinc				CATEGORIA \ CATEGORY: 15993ZB	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT