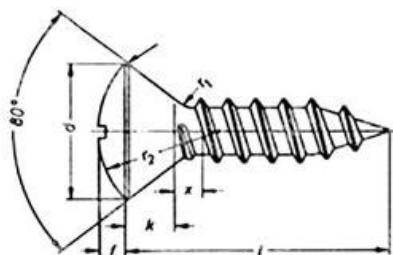

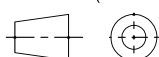



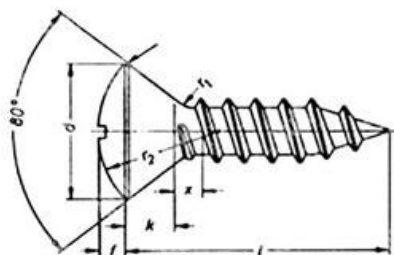
ITEM TECHNICAL CARD



length (mm)	6,5
Material	stainless steel A2
Diameter	2,2
pitch	0,8
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Rules Description	Phillips cross oval head tapping screws
r ² (mm)	3,8
r1 (mm)	0,8
K (mm)	1,3
d1 (mm)	4,3

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:		CATEGORIA \ CATEGORY:		1546400	
Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 stainless					
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale:		
RIVIT			General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO		DO NOT RESIZE THE DRAW
RIVIT		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:			
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128)
RIVIT			1 OF 2	A4	METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	REVISIONE:
				Mod.P023_07	REVISION:
					
					

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	0,7
PH	1

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 stainless				CATEGORIA \ CATEGORY: 1546400	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT