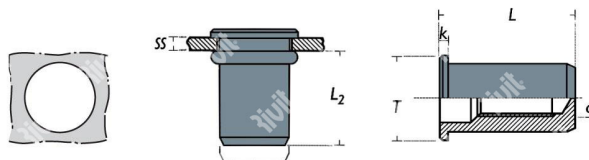


ITEM TECHNICAL CARD



T - head width (mm)	7,0
L2 - shank length after fixing (mm)	9,8 ÷ 10,3
L - rivet nuts length (mm)	14,5
k - head thickness (mm)	0,8
grip range (mm)	0,3 ÷ 2,0
axial proof load for thread (N)	3900
max clamping torque (Nm)	2.0
d - rivet nut pitch	M3
hole diameter	5,0
clamping torque for torque force (Nm)	0.5
shearing strength (N)	900
body material	steel

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:

SFTC-Close end Rivsert Steel h.5,0 gr0,3-1,8 DH M3/018

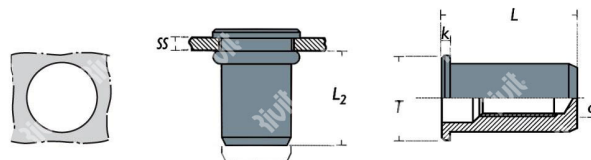
CATEGORIA \ CATEGORY:

1071300.00500

MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 1 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	REVISIONE: REVISION:

**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT

ITEM TECHNICAL CARD



head type	dome
shank type	closed end cylindrical

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: SFTC-Close end Rivsert Steel h.5,0 gr0,3-1,8 DH M3/018				CATEGORIA \ CATEGORY: 1071300.00500	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128) REVISIONE: REVISION:
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT