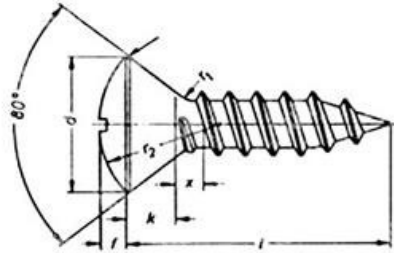




ITEM TECHNICAL CARD



length (mm)	32,0
Material	nickel plated steel C15
Diameter	4,2
pitch	1,4
UNI	6956
DIN	7983
ISO	7051
Rules Description	Phillips cross oval head tapping screws
r ² (mm)	6,6
r1 (mm)	1,6
K (mm)	2,5
d1 (mm)	8,1

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:		CATEGORIA \ CATEGORY:		09106NK	
Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel					
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY:	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale:		
RIVIT			General surface roughness:		
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY:	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO		
RIVIT		HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	DO NOT RESIZE THE DRAW		
APPROVATO DA \ APPROVED BY:	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FOGLIO \ SHEET:	FORMATO FOGLIO:	METODO 1 (ISO 128)
RIVIT			1 OF 2	A4	METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	Scale \ SCALE:	CARTIGLIO \ FORMAT	REVISIONE:
				Mod.P023_07	REVISION:

ITEM TECHNICAL CARD



f (mm)	1,4
PH	2

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: Phillips cross oval head tapping screw UNI 6956/DIN 7983 nickel		CATEGORIA \ CATEGORY: 09106NK	
MATERIAL \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)
		PESO \ WEIGHT:	REVISIONE: REVISION:
		FOGLIO \ SHEET: 2 OF 2	CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07
		FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT: A4	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT